

工作說明書

一、採購名稱： OT1 大寮車站一號出口販賣店頂版平台漏水改善工程(第二次招標)

二、工作地點：高雄捷運公司 OT1 大寮車站一號出口販賣店

三、工作範圍及內容：

OT1 大寮車站一號出口販賣店因飄雨至頂版平台導致販賣店內滲漏水，影響販賣店營運，本案需新作骨架以封鋁方式改善，販賣店西側須封鋁長度為 42M，販賣店東側須封鋁長度為 39.9M，封鋁高度為 180CM（於墩底起算為 165CM），封鋁材質：鎂鋁鋅合金鋼鋁（鍍鋅層厚度 $\geq 0.054\text{mm}$ ）顏色為鋁灰色，並以鍍鋅方管滿焊立柱底鋁為立柱，搭配鍍鋅 C 型鋼為水平支撐架組立骨架結構，封鋁作業鎖固螺絲間距整齊，鎖固於水平支撐架進行封鋁。（施工材料規格尺寸及注意事項；詳如第十八條：施作注意事項及圖說）

四、供給材料及供借機具：

工作期間所需各種材料及施工機具，概由廠商自備。

五、廠商自備材料及機具

1. 廠商自備之工具或機具必須性能優良，機具依政府法令應請主管機關檢查或檢驗者，廠商應依規定辦理，不合格之工具或機具不得使用，廠商應立即運出，不得異議。
2. 施工期間，本公司有權隨時抽驗廠商機具及施工方式，若發現性能不良，有礙品質或工作安全者，廠商應立即配合更換；若廠商藉故推諉，本公司得以租賃或代購方式代為更換，其一切費用，概由廠商負擔，並不得異議。
3. 廠商自備之工具或機具，如係進口之工具或機具而應復運出口者，必須於完成後一個月以內復運出口；除本公司願折價承購或廠商自願無償贈予本公司而由本公司報請國貿局核准者，得免復運出口外，不得有任何轉贈、轉借或出售予國內第三者而不復運出口。如廠商不在規定期限內，將應復運出口之工具或機具運出時，本公司得代為辦理裝運手續運出，但其一切費用概由廠商負擔，並由廠商應得之計價款內扣回，其因此所致工具或機具發生之任何損壞或遺失，本公司概不負責任。廠商在施工期間，如須進口該工具或機具之零配件或附屬之消耗材料時，其所發生之一切費用，概由廠商負擔，與本公司無涉。
4. 廠商自備材料工具及機具，應自行保管、維護、保養。如有遺失，與本公司無涉。

六、付款辦法：

工作全部完成後，並經本公司正式驗收合格並辦妥保固保證手續(保固切結書)後，一次結付工程款項。

七、 工作期限

本工作期限定為 30 日曆天，並應於高雄捷運公司(以下稱本公司)通知開工日期正式開工，自正式開工日起計算工作期限迄竣工之日止。如歸責本公司因素致使無法進場施工，經報請本公司同意展延者不在此限。

八、 逾期違約金：

本工作如未能在規定之工作期限內完成，每逾期壹日，應給付本契約總金額之千分之一。

九、 規範及標準

所有工作須符合政府有關之法令及安全規定。

十、 配合施工

廠商應與本公司營運有關之其他廠商(如:車站販賣店廠商)密切配合施工，施工上如互有妨礙之處，廠商應聽從本公司之協調及裁決，廠商不得異議。

十一、 加班趕工

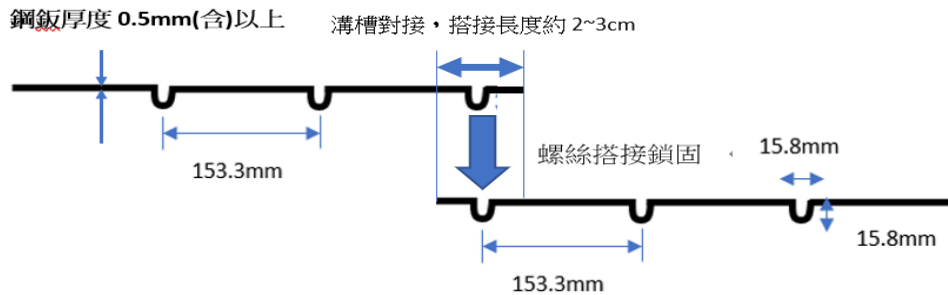
施工期間如本公司認為廠商之施工進度落後，以致無法配合本公司之計畫時，經本公司通知後，廠商應增加機具設備及人力，不分晝夜趕工，但不得要求額外之補償。如廠商接到本公司通知後三天內未採取加班趕工等補救行動，則本公司得自行招募工人參加趕工或將局部收回另辦，一切費用由廠商負責，本公司得在廠商契約計價款中逕行優先扣除支付，廠商不得異議。

十二、 工作用地

1. 廠商如需在本公司工區內搭建辦公房舍或使用工作場地時，應事先以書面向本公司申請，經本公司書面同意後，應在指定之範圍內搭建使用；如該項本公司已同意之場地，日後本公司需用時，廠商應無條件撤除或遷移，並不得主張任何及/或要求補償。
2. 工作地點周圍之場地，未經本公司核准，廠商不得存放任何器材或佔用或開挖。本公司已有之道路可供廠商通行，如廠商需要另行開闢臨時施工便道時，應先繪製草圖，送經本公司核准後，由廠商自行按核准之圖面辦理，其一切費用由廠商負擔，不得要求本公司補償，如未經本公司核准，廠商擅自非法開闢便道，導致本公司所受之一切損失，概由廠商負責賠償。
3. 竣工後，所有工地廢料、雜物及臨時設施等，應由廠商負責清除整理至本公司認可之程度，且不得造成土地或環境之污染。如廠商未能於本公司所規定之時間內清除完畢或有污染情事發生，本公司得自行雇工清除處理，其所需之費用，由廠商負擔，本公司並得在廠商應得之計價款內扣除，廠商不得異議。

- 十三、本公司通知進場開工當日即起算工期，逾期將依約辦理罰款。
- 十四、廠商施作前，應遵守本公司頒訂之勤前教育執行規定，始可作業。
- 十五、本工程施作過程中承包商工地負責人應確實進行自主檢查設備安全，施工人員應備妥個人防護用具(如安全帽、安全帶、安全鞋)，施作時應遵守本公司相關安衛環保作業規定，以維護人員安全。
- 十六、廠商應遵照政府機關所頒布之勞工安全衛生法及各項有關之細則、標準及法規及本公司所頒相關安衛規定執行工作。並於開工前辦理依法應投保之保險及其他相關保險。
- 十七、廠商人員如有必要前往本公司場所或工地時，其有關之保險由廠商自行負責辦理外，並應遵守本公司有關之規定，如發生意外事故，由廠商自理，與本公司無涉。且於契約執行期間，廠商人員從事本契約相關工作之所需醫療及傷害保險等費用均由廠商負責。
- 十八、施作注意事項：
1. 本案需保留舊有百葉窗，需使用高空工作車或施工架，進行骨架結構組立及封板施工。骨架結構(鍍鋅方管立柱組、水平托架及水平支撐架)為鍍鋅材質，封板材質為鎂鋁鋅合鋼板(鍍鋅層厚度 $\geq 0.054\text{mm}$)顏色為鋁灰色，需提供材質證明文件。
 2. 工廠加工製作:鍍鋅方管立柱($75*75*2\text{mm}^3$)，鍍鋅方管立柱滿焊於立柱底板($200*100*5\text{mm}^3$)，利用鍍鋅 L 型鋼 ($200*60*60*3\text{mm}^3$) 為水平托架並焊接(尺寸 $60\text{mm}*2+72\text{mm}*2$)於鍍鋅方管立柱，每一鍍鋅方管立柱組須焊接四個水平托架。
 3. 現場立柱安裝:鍍鋅方管立柱組，使用不銹鋼#304 平頭膨脹螺絲 $3/8"$ * $3"$ ，間距 210CM，鎖固於梁底及水泥墩底，鍍鋅方管立柱組於販賣店西側共 21 組(高度 $190\text{cm}*6$ 組+高度 $210*15$ 組)，於販賣店東側共 20 組(高度 $190\text{cm}*5$ 組+高度 $210*15$ 組)，安裝完成時需穩固不搖晃。
 4. 現場水平支撐架安裝:利用鍍鋅 C 型鋼 $75*45*2\text{mm}^3$ 作為水平支撐架，使用不銹鋼短頸馬車螺絲($3/8"$ * $1"$) 搭配凸緣螺帽($3/8"$) 將水平支撐架鎖固於立柱之水平托架，每立柱搭配四組水平支撐架，使用六角白鐵自攻螺絲($\#12*3/4"$) 於將封板鎖固於三組水平支撐架，其中一組作為預留水平支撐架，水平支撐架安裝數量(約 327.6M)及形式詳圖說。
 5. 現場封板安裝:須使用封板材質:鎂鋁鋅合鋼板(鍍鋅層厚度 $\geq 0.054\text{mm}$)顏色為鋁灰色，高度 180cm，販賣店西側封板長度為 42M，販賣店東側封板長度為 39.9M，封板高度為 180CM (於墩底起算為 165CM)使用六角白鐵自攻螺絲($\#12*3/4"$) 鎖固於水平支撐架共三排，第四排使用水泥壁釘螺絲($1/4"$ * $1-1/2"$) 將封板鎖固

於水泥外牆以上鎖固螺絲間距 $\leq 50\text{cm}$ ，如遇封板搭接處須加裝螺絲*4 鎖固，鎖固間距需整齊規劃，搭接形式如下圖：



6. 高空作業

1. 現場安裝作業為二公尺高度以上之高空作業，有墜落踩空之虞，承包商需以符合相關安衛法規規定之方式施作。若有違反安衛規定之施作方式，本公司得以禁止施作並依規定予以罰款。
2. 本案使用高空工作車或施工架時，需依法令規定辦理規定事項：
 - (1) 高空車操作人員應有每 3 年至少 3 小時在職教育訓練紀錄。
 - (2) 高度達 5 米以上，需申請"特殊危害作業工作許可申請單"，並依該規定辦理相關事宜。
 - (3) 擬訂包含作業場所狀況、高空工作車種類/容量及作業方法之作業計畫。
 - (4) 實施自動檢查：作業前檢點(機具須符合 CNS 或其他安全認證、人員應佩戴安全帽/帶)。
 - (5) 上下施工架(梯子)雙手不得拿工具，手腳與梯子須保持 3 點接觸。
 - (6) 搭設一層施工架若爬梯設於外側時，需設置扶手供作業人員安全上下爬梯。

十九、保固

本工程所有施工項目**保固期限為一年**，保固期自全部工程正式驗收合格之日起算。

二十、損壞修復

施工期間，廠商應謹慎施工，如因本工程之施工造成現場其他設備或裝修材損毀時，廠商應負責立即無償修復，並應負損壞賠償之責。

環境介紹





保留舊有百葉窗，以鍍鋅方管為骨架封鋁



鍍鋅方管骨架立柱間距 210CM

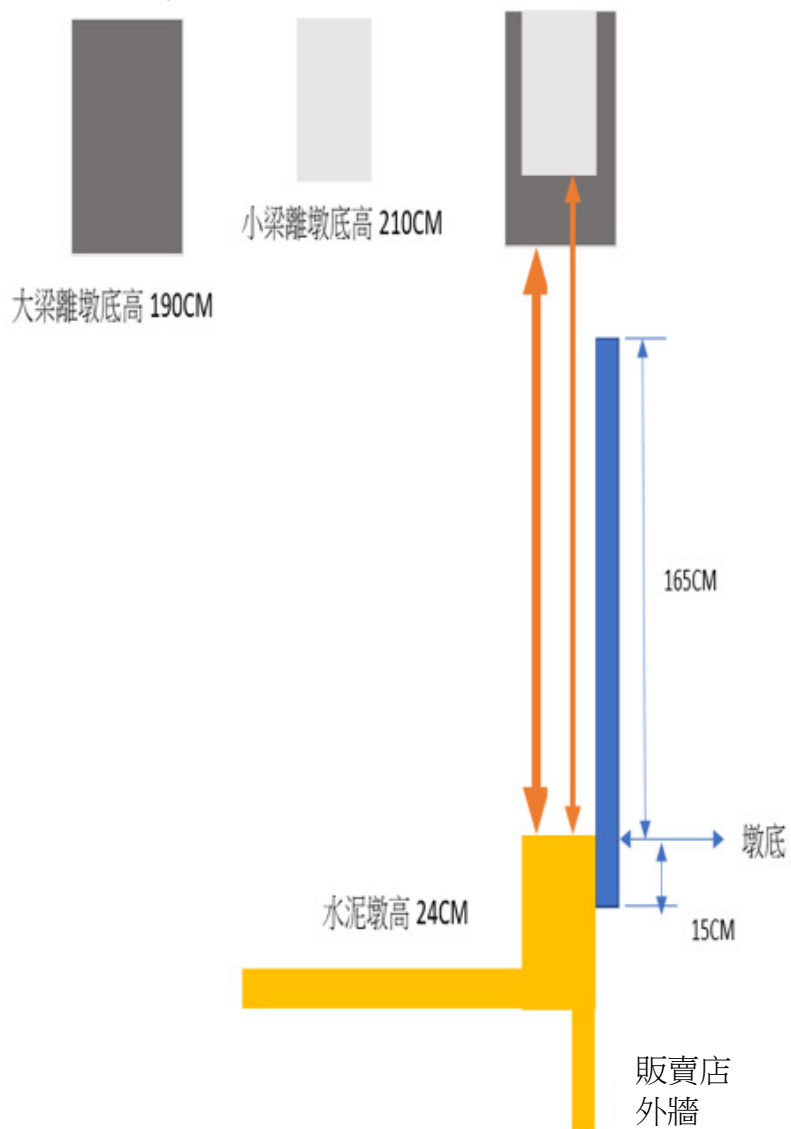
西側封板長度 42M

鍍鋅方管共 21 組(高度 190CM*6 組+高度 210CM *15 組)

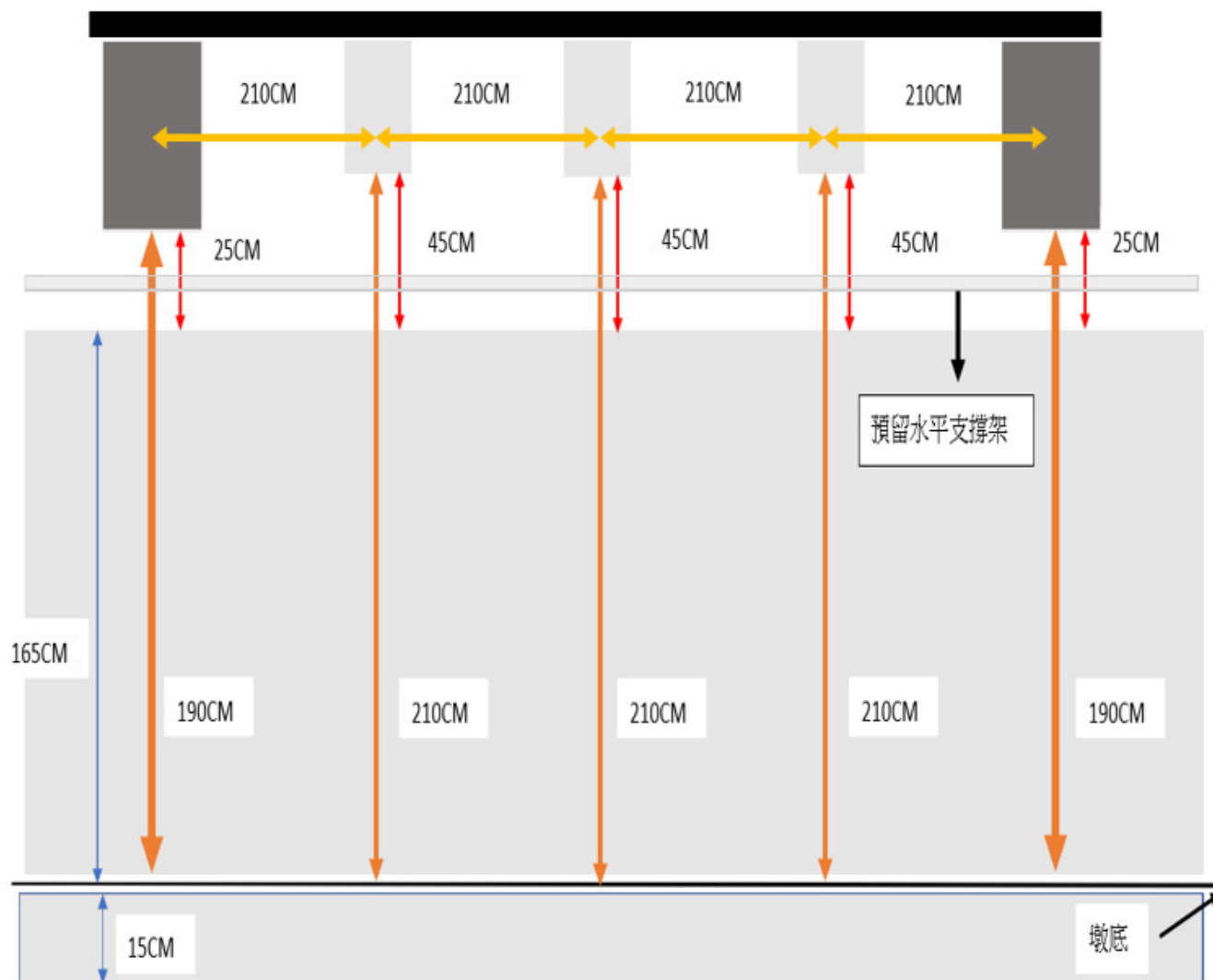
東側封板長度 39.9M

鍍鋅方管共 20 組(高度 190CM*5 組+高度 210 CM *15 組)





鎂鋁鋅合鋼鈹(鍍鋅層厚度 $\geq 0.054\text{mm}$)顏色鋁灰色 封鈹示意圖



封鋁骨架結構示意圖

圖 A

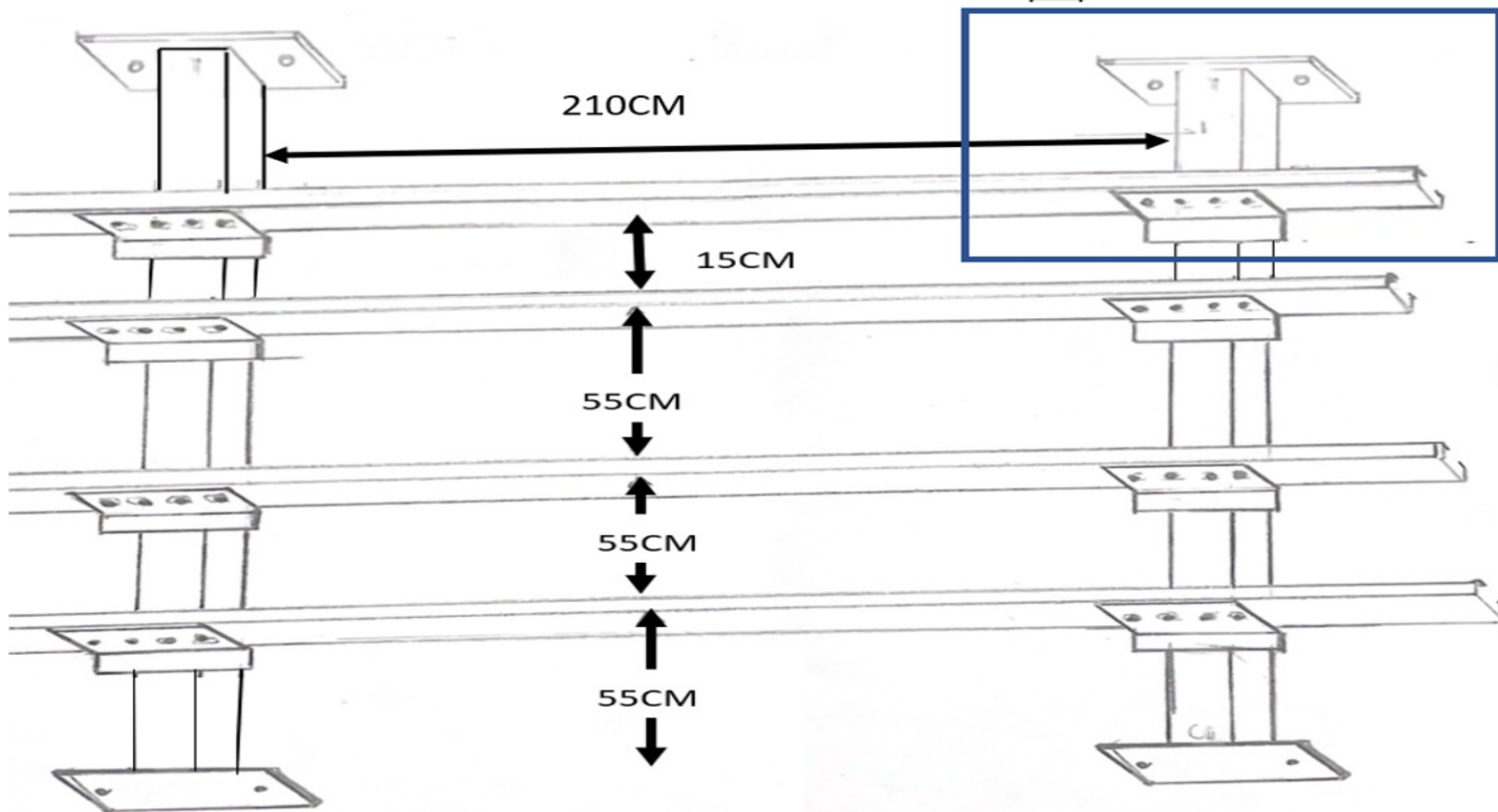
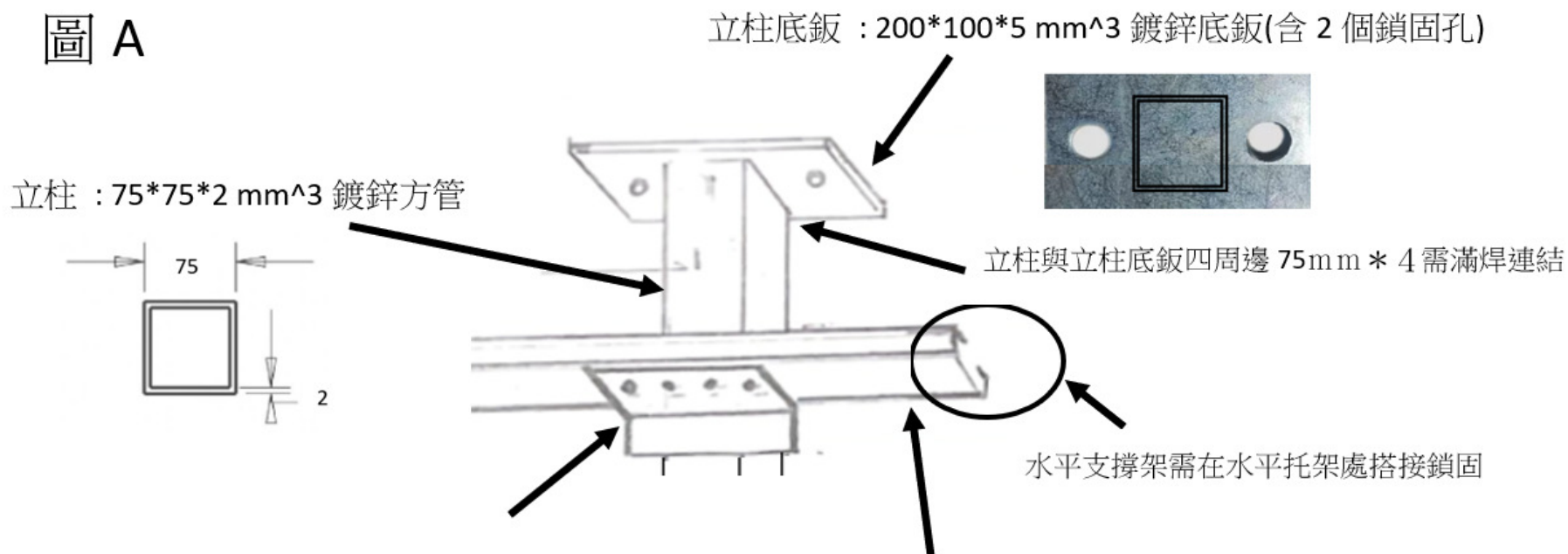
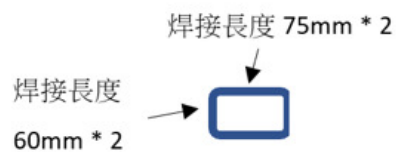


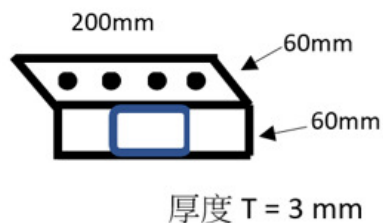
圖 A



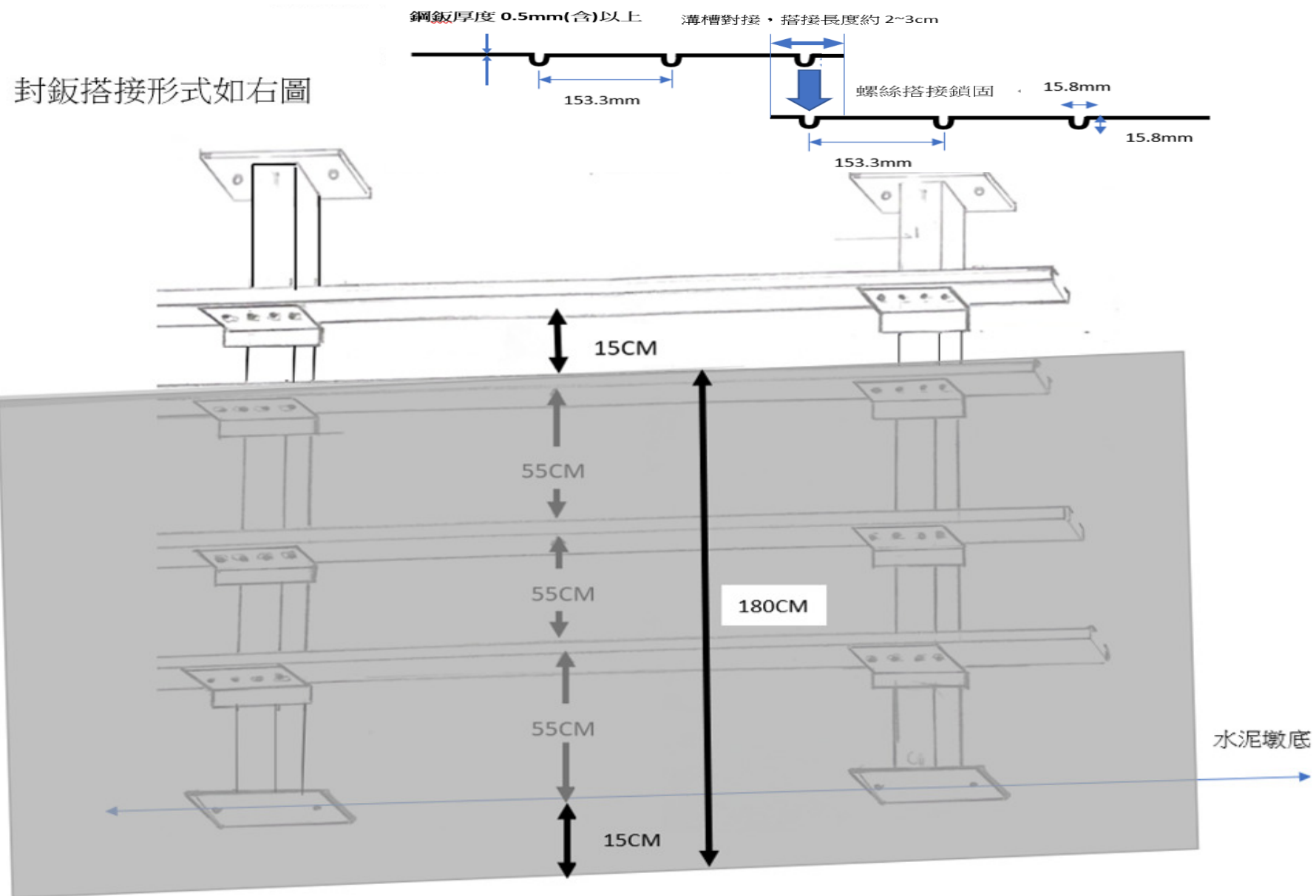
水平托架焊接四周邊於立柱如下圖



水平托架尺寸



鎂鋁鋅合鋼鈑(鍍鋅層厚度 $\geq 0.054\text{mm}$)顏色鋁灰色 封鈑示意圖



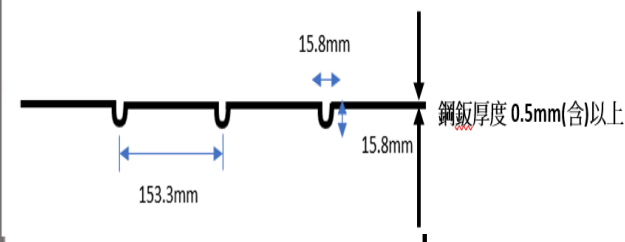
K22 鎂鋁鋅合金鋼板(超耐腐蝕)

鍍層比較表	鍍層代號		鍍鋁鋅層代號			
鍍層附著量	K22	K27	AZ90-100	AZ150	Z12	ZGF12
三點側試平均最小質	220	270	90	150	120	120
單點最小質	187	234	76	130	102	102
相當鍍層厚度	0.054	0.068	0.024-0.027	0.043	0.026	0.026

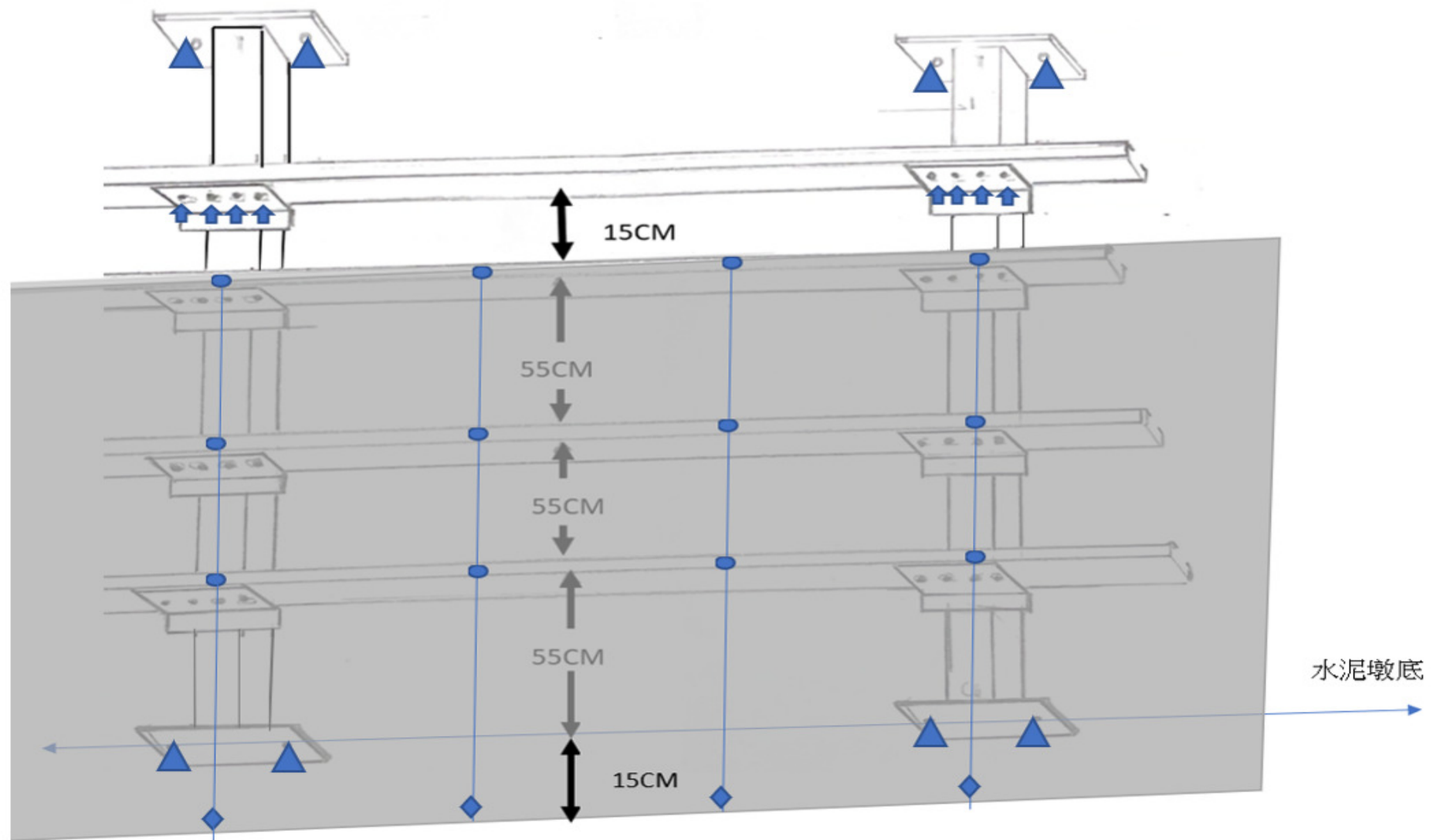
OT1 販賣店外牆照片，經比對接近鋁灰色



- 高密度皮膜，延長使用壽命。鍍層硬度較高，具有優異耐損傷，加工部表面也少有傷痕。
- 可承受嚴格加工的鍍敷密著性。

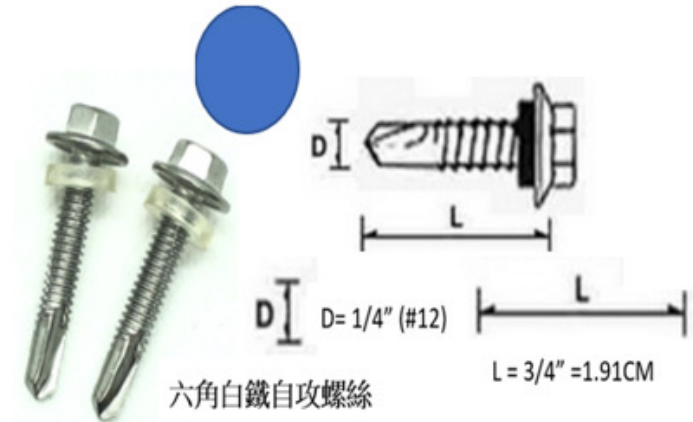


白鐵螺絲鎖固示意圖



白鐵螺絲規格尺寸

不銹鋼 #304 平頭 3/8" * 3" 膨脹螺絲



短頸馬車螺絲

短頸設計
不易鬆脫

不銹鋼
3/8" * 1"



不銹鋼
3/8"

凸緣螺帽



長度 3.81CM



不銹鋼六角型

1/4" * 1-1/2" 水泥壁釘螺絲